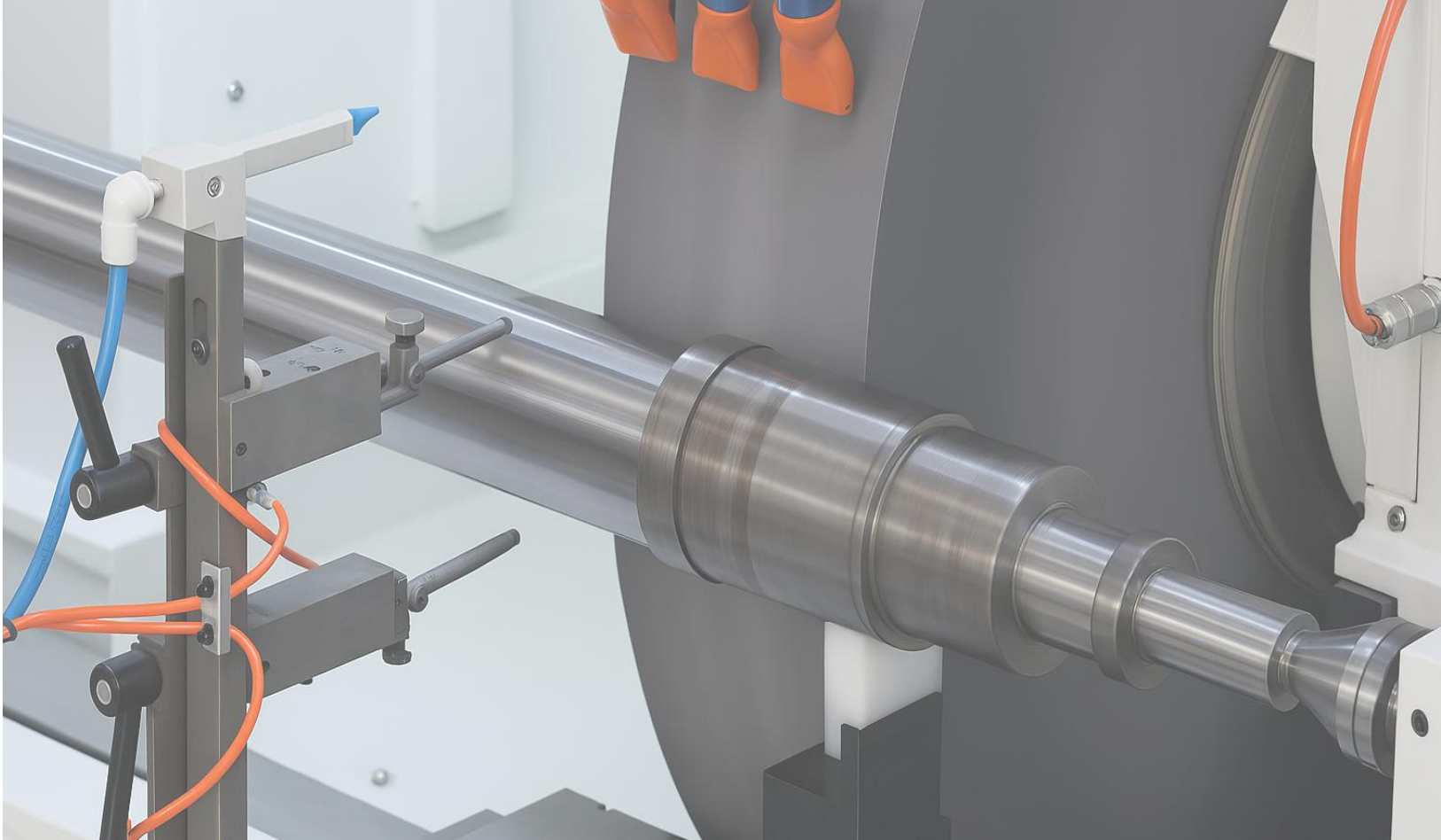


 **DFS** INGENIERIA
Diseño Fabricación Soluciones de Ingeniería
INGENIERIA DE RECTIFICADO
2025

Nuestro Catálogo de Discos de Rectificado

En **DFS Ingeniería**, ponemos a disposición de nuestros clientes una línea especializada de discos de diamante diseñados para el rectificado de tungsteno, cerámicos, carburo de silicio y otros materiales de alta dureza. Con más de una década de experiencia en soluciones abrasivas, nos enorgullece ofrecer productos que se distinguen por su precisión, durabilidad y eficiencia en los procesos más exigentes de la industria.

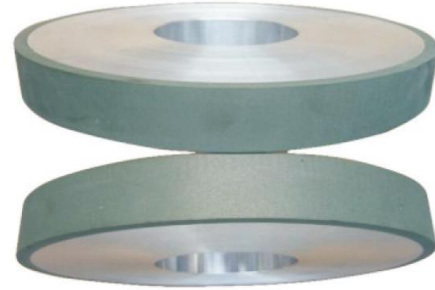
Nuestros discos de diamante están fabricados con tecnología de vanguardia y control de calidad riguroso, lo que garantiza resultados consistentes en aplicaciones como rectificado de herramientas, preparación de superficies técnicas y procesos de manufactura avanzada. Disponibles en múltiples granulometrías, formas y especificaciones técnicas, nuestros discos se adaptan a diversas necesidades operativas y equipos CNC o manuales.

Explore nuestro catálogo especializado y descubra el disco ideal para su aplicación. Nuestro equipo técnico está listo para ofrecerle asesoría personalizada sobre compatibilidad de modelos, ajustes de velocidad, y selección de grano abrasivo según cada tipo de pieza.

Gracias por confiar en DFS Ingeniería como su proveedor de soluciones abrasivas de alto rendimiento.

PIEDRA DE RECTIFICADO RECTO

Referencia: 1A1



Principalmente utilizado para aleaciones duras, cerámicas de precisión, materiales magnéticos, aleaciones de pulverización térmica y otros materiales en procesos de rectificado cilíndrico, rectificado interno, rectificado plano, ranurado, rectificado de formas y otros tipos de rectificado;

Se caracteriza por su buen autoafilado, alta eficiencia de rectificado y baja rugosidad en la superficie de la pieza, con menor generación de calor y menor riesgo de quemar la pieza de trabajo.

DIÁMETRO (mm)	ESPESOR TOTAL (mm)	DIÁMETRO DEL ORIFICIO (mm)	ESPESOR DE LA CAPA ABRASIVA (mm)
100	3 / 5 / 8 / 10	10 / 20 / 25 / 31.75 / 40	3 / 5 / 6 / 8 / 10
125	3 / 5 / 8 / 10 / 15 / 20	16 / 20 / 25 / 31.75 / 40	3 / 5 / 6 / 8 / 10
150	5 / 8 / 10 / 15 / 20 / 25	16 / 20 / 25 / 31.75 / 40	3 / 5 / 6 / 8 / 10
200	5 / 8 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30	20 / 25 / 31.75 / 40 / 50.8	3 / 5 / 6 / 8 / 10 / 15 / 20
300	15 / 20 / 25 / 30 / 35 / 40	127 / 203	5 / 10
350	15 / 20 / 25 / 30 / 35 / 40 / 50	127 / 203	10
400	15 / 20 / 25 / 30 / 35 / 40 / 50	203 / 305	10
500	15 / 20 / 25 / 30 / 35 / 40 / 50	203 / 305	10

PIEDRA ABRASIVA SIN CENTRO**Referencia: 9A1/6A1**

Indicada para el procesamiento de materiales como aleaciones duras, cerámicas de precisión, materiales magnéticos y placas compuestas de PCD/PCBN. Compatible con rectificadoras sin centro de las series 1040, 1050 y 10100.

Destaca por su capacidad de rectificado cilíndrico eficiente y en grandes volúmenes, con alta precisión en la cilindridad de la pieza, uniformidad dimensional y excelente acabado superficial tras el rectificado de precisión.

DIÁMETRO (mm)	ESPESOR TOTAL (mm)	DIÁMETRO DEL ORIFICIO (mm)	ESPESOR DE LA CAPA ABRASIVA (mm)
300	125 / 150	127 / 203	5 / 10
350	125 / 150	127 / 203	10
400	150 / 200	203 / 305	10
500	150 / 200	203 / 305	10

PIEDRA ABRASIVA REFORZADA

Referencia: 14A1/3A1



Indicada para el mecanizado de materiales con requisitos especiales de forma, como aleaciones duras, herramientas CNC, materiales magnéticos de ferrita y acero para moldes.

Destaca por su agudeza en el corte, alta eficiencia de procesamiento y facilidad para dar forma.

Diámetro (mm)	Espesor total (mm)	Diámetro del orificio (mm)	Ancho de la capa abrasiva (mm)	Espesor de la capa abrasiva (mm)
75	5 / 6	20	3 / 4 / 5	3
100	5 / 6 / 8	20 / 32	5 / 8 / 10	3 / 6
150	6 / 8 / 10	32 / 40	5 / 8 / 10	3 / 5 / 6 / 8
175	8 / 10 / 12 / 15	32 / 40	5 / 10	6 / 8 / 10 / 12
200	8 / 10 / 12 / 15	32 / 75	5 / 10	6 / 8 / 10 / 12

PIEDRA ABRASIVA DE CARA

Referencia: 1A2/2A2T/6A2M



Indicada para el rectificado plano de materiales como aleaciones duras, cerámicas de precisión, acero rápido, acero para rodamientos, zafiro, cristal, vidrio y cerámica.

Ofrece alta durabilidad y excelente efecto de pulido tipo espejo.

Diámetro (mm)	Espesor total (mm)	Diámetro del orificio (mm)	Ancho de la capa abrasiva (mm)	Espesor de la capa abrasiva (mm)
305	50	80	50	3 / 5
355	50	127	55	5
400	50	40	150	5
500	65	160	100	5
700	54	300	300	5

PIEDRA DE RECTIFICADO TIPO COPA RECTA

Referencia: 6A2



Indicada para rectificado plano y afilado de bordes en materiales como aleaciones duras, cerámicas de precisión, aceros rápidos, aceros cementados y herramientas de corte superduras. Destaca por su alta eficiencia de rectificado y excelente acabado superficial.

Diámetro (mm)	Espesor total (mm)	Diámetro del orificio (mm)	Ancho de la capa abrasiva (mm)	Espesor de la capa abrasiva (mm)
50	13 / 20 / 25	10	3 / 5 / 6	3 / 5
75	20 / 25	20	3 / 5 / 6 / 10	3 / 5
100	20 / 32 / 40	20	5 / 6 / 10 / 12	5 / 10
125	20 / 32 / 40	32 / 40	5 / 6 / 10 / 12	5 / 10
150	20 / 32 / 40	32 / 40	5 / 6 / 10 / 12	5 / 10
175	40	32 / 40	10 / 12 / 15 / 20	5 / 10
200	40	32 / 40	10 / 12 / 15 / 20	5 / 10

PIEDRA ABRASIVA TIPO COPA CÓNICA

Referencia: 11A2/11V2/11V9



Principalmente utilizada en procesos como rectificado plano y afilado de bordes, especialmente en materiales para discos de corte circular, aleaciones duras, cerámicas de precisión y aceros rápidos.

Destaca por su corte afilado, excelente calidad superficial de la pieza, buen autoafilado, baja frecuencia de reavivado, alta conservación de forma y larga vida útil.

Diámetro (mm)	Espesor total (mm)	Diámetro del orificio (mm)	Ancho de la capa abrasiva (mm)	Espesor de la capa abrasiva (mm)
50	13 / 20 / 25	10	3 / 5 / 6	3 / 5
75	20 / 25	20	3 / 5 / 6 / 10	3 / 5
100	20 / 32 / 40	20	5 / 6 / 10 / 12	5 / 10
125	20 / 32 / 40	32 / 40	5 / 6 / 10 / 12	5 / 10
150	20 / 32 / 40	32 / 40	5 / 6 / 10 / 12	5 / 10
175	40	32 / 40	10 / 12 / 15 / 20	5 / 10
200	40	32 / 40	10 / 12 / 15 / 20	5 / 10

PIEDRA DE RECTIFICADO PARA HERRAMIENTAS DE CARPINTERIA

Referencia: 3A1/1A2/1A1



Adecuada para el procesamiento de herramientas de carpintería de diversas especificaciones y herramientas de corte de aleación dura. Incluye los siguientes tipos de muela: muela de ángulo frontal, muela de ángulo posterior, muela cilíndrica y muela de cara. Ofrece un efecto de rectificado agudo, duradero y con acabado uniforme.

Diámetro (mm)	Espesor total (mm)	Diámetro del orificio (mm)	Ancho de la capa abrasiva (mm)	Espesor de la capa abrasiva (mm)
125	14 / 20	25.4 / 32	4 / 5 / 6	5 / 6
150	20 / 40	25.4 / 32	5 / 6	6 / 8

PIEDRA DE ABRASIVA PARA FRESAS DE ALEACIÓN DURA



Adecuada para el rectificado de fresas de carburo y herramientas de diamante.

Ofrece alta velocidad de avance, capacidad de desbaste suficiente, larga vida útil y rendimiento estable incluso bajo condiciones de mecanizado complejas.

PIEDRA ABRASIVA PLANA PARA ALEACIONES DURAS Y PLACAS COMPUESTAS Referencia: 1A1



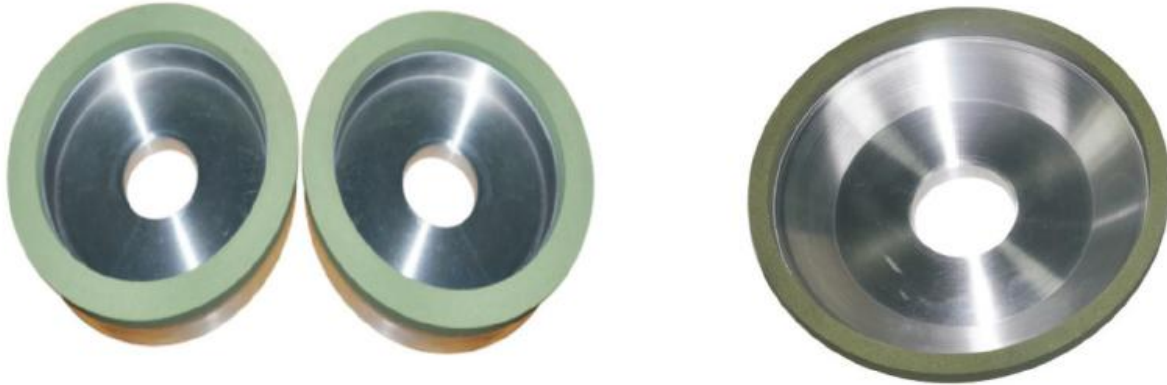
Este modelo funcional se utiliza para el mecanizado de materiales como aleaciones duras, placas compuestas de PCD/PCBN y similares.

Destaca por su capacidad de rectificado agresivo, alta eficiencia, mínima generación de calor, baja tendencia al embozamiento, fácil control de la precisión dimensional, facilidad de perfilado y larga vida útil.

Diámetro (mm)	Espesor total (mm)	Diámetro del orificio (mm)	Espesor de la capa abrasiva (mm)
300	20 / 25 / 30 / 40	127 / 203	5 / 10
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	127 / 203	5 / 10
400	20 / 25 / 30 / 40 / 50	203 / 305	5 / 10
500	20 / 25 / 30 / 40 / 50	203 / 305	5 / 10

PIEDRA ABRASIVA PARA HERRAMIENTAS DE CORTE

Referencia: 1A1/6A2/11A2



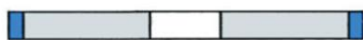
Indicada para el mecanizado de herramientas de corte superduras como PCD/PCBN y herramientas diamantadas.

Ofrece alta eficiencia de rectificado, baja tendencia al embozamiento, excelente precisión dimensional, mayor dureza y larga vida útil.

Diámetro (mm)	Espesor total (mm)	Diámetro del orificio (mm)	Ancho de la capa abrasiva (mm)	Espesor de la capa abrasiva (mm)
75	15 / 25	10 / 20	3 / 4 / 5	3
100	20 / 30	20 / 31.75	5 / 8 / 10	3 / 6
125	25 / 35	31.75 / 32 / 40	5 / 8 / 10	3 / 5 / 6 / 8
150	30 / 40	31.75 / 32 / 40	5 / 10	6 / 8 / 10 / 12
200	30 / 40	32 / 50	5 / 10	6 / 8 / 10 / 12

TIPOS DE PIEDRAS DIAMANTADAS

Piedras plana tipo 1



Piedra de caras planas y borde cuadrado



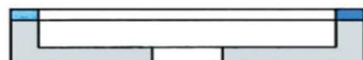
Piedra cónica de punta afilada



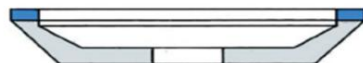
Piedra de caras planas punta diamante tipo 1



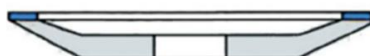
Piedra tipo plato con cara frontal activa



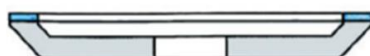
Piedra tipo copa borde completo



Piedra tipo copa con cara frontal inclinada a 20°



Piedra tipo copa con cara frontal inclinada a 45°



HMA



Piedra diamantada con punta cilíndrica



Piedra plana tipo 2



Piedra periférica plana con corte redondo



Piedra periférica plana con corte cuadrado



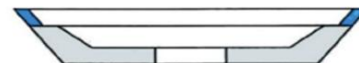
Piedra de caras planas punta diamante tipo 2



Piedra de doble cara plana con recubrimiento frontal



Piedra tipo copa con cara frontal inclinada



Piedra tipo copa con cara frontal inclinada



Piedra cónica tipo "dish" con cara frontal inclinada



HA



Piedra diamantada cilíndrica de precisión



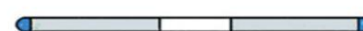
Piedra plana tipo 3



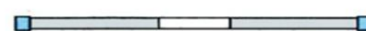
Piedra de caras planas y borde redondo



Piedra plana con cara frontal activa



Piedra de corte recto



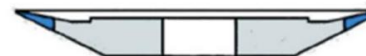
Piedra tipo plato con cara inclinada



Piedra tipo copa con bisel



Piedra cóncava



Piedra tipo plato con cara frontal activa y diseño reforzado



Piedra de rectificado inclinada sobre base



Piedra de aderezo para muelas superduras con aglutinante de resina



PRODUCTOS PERSONALIZADOS

En **DFS Ingeniería**, entendemos que el rectificado de materiales como el tungsteno, el carburo de tungsteno o cerámicas requieren soluciones específicas y de alto rendimiento. Por eso, ofrecemos discos de diamante **personalizados** que se ajustan a las dimensiones, formas y granulometrías requeridas por cada cliente y proceso.

Nuestro equipo técnico colabora estrechamente con usted para desarrollar discos que optimicen el rendimiento de sus herramientas, máquinas CNC o sistemas automatizados. Ya sea que necesite un disco segmentado, tipo copa, resina o metálico, adaptamos nuestras soluciones para maximizar la eficiencia, precisión y vida útil en cada aplicación.

En DFS Ingeniería, su productividad es nuestra prioridad.

CALIDAD

En DFS Ingeniería, nuestros discos de diamante para rectificado han sido desarrollados para ofrecer un rendimiento superior en aplicaciones de alta exigencia sobre materiales como el tungsteno, el carburo, la cerámica técnica y otras superficies ultra duras. Utilizamos tecnología de vanguardia y materias primas de alta pureza que permiten una excelente retención de forma, estabilidad térmica y resistencia al desgaste.

SOPORTE

Lo que diferencia a DFS Ingeniería no solo es la calidad de sus productos, sino también el compromiso con el acompañamiento técnico y el servicio postventa. Nuestro equipo de expertos está preparado para asesorar en la selección del tipo de disco más adecuado para cada aplicación, considerando factores como el grano abrasivo, la geometría del disco y las condiciones operativas de cada cliente. Este soporte especializado no solo optimiza el rendimiento de los discos, sino que también contribuye a una mayor vida útil de las herramientas, una reducción significativa de los tiempos de rectificado y una mejora consistente en la calidad final de las piezas trabajadas. En DFS Ingeniería, cada recomendación está respaldada por experiencia, pruebas en campo y un enfoque técnico orientado al éxito del cliente.



 (+57) 3007302509

 Calle 10 # 27-70 Local 1 Barranquilla, Atlántico, Colombia.

 ventas@dfsingenieria.com

 www.dfsingenieria.com